

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.423-3

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ
КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9.6 м**

ВЫПУСК 3

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН
ВЫСОТОЙ 6,6 И 7,8 м

16468 - 02
ЦЕНА 1-14

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.423-3

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ
КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6 м**

ВЫПУСК 3

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН
ВЫСОТОЙ 6,6 И 7,8 м

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 ЯНВАРЯ 1981 г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
ОТ 26 ФЕВРАЛЯ 1980 г. № 16

Гл. констр. ин-та	Королев	Зам. дир. ин-та	Королев	Сектор
Инж. С.О.Т.	Безруков	рук. лабор.	Басильев	Инж. ин-та
Инж. Пр-та	Власкин	Гл. пр-кт. ин-та	Г.Зенко	Инж. ин-та
Инж. Пр-та	Григорьев			Инж. ин-та

16468-02 2

		Лист	Стр.			Лист	Стр.	1
Содержание		А	1	Колонны средних рядов высотой 7,8 м К78-25 ÷ К78-43	13	15		
Пояснительная записка		Б	2	Колонны средних рядов высотой 7,8 м К78-25С ÷ К78-43С	14	16		
Номенклатура колонн К66-1 ÷ К66-20 и К78-1 ÷ ÷ К78-11 крайних рядов, К66-21 ÷ К66-38 средних рядов с железобетонными стропильными конструкциями ..		1	3	Таблица расхода материалов колонн крайних рядов с заклад- ными изделиями для опирания железобетонных стропильных конструкций со связями	15	17		
Номенклатура колонн К66-39 ÷ К66-50; К78-13 ÷ К78-43 средних рядов зданий с железобетонными стропиль- ными конструкциями		2	4	Расположение петель и отверстий в колоннах для строповки	16	18		
Номенклатура колонн К66-1С ÷ К66-20С и К78-1С ÷ ÷ К78-11С крайних рядов, К66-28С ÷ К66-38С сред- них рядов со стальными стропильными конструкциями ...		3	5	Выборка стали на колонну К66-1 ÷ К66-20	17	19		
Номенклатура колонн К66-39С ÷ К66-50С; К78-13С ÷ ÷ К78-43С средних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями		4	6	Выборка стали на колонну К66-1С ÷ К66-20С	18	20		
Номенклатура колонн К66-1А ÷ К66-20А; К78-1А ÷ ÷ К78-11А крайних рядов зданий с железобетон- ными стропильными конструкциями со связями		5	7	Выборка стали на колонну К66-21 ÷ К66-38	19	21		
Колонны крайних рядов высотой 6,6 м К66-1 ÷ К66-20		6	8	Выборка стали на колонну К66-28С ÷ К66-38С; К66-39 ÷ К66-44	20	22		
Колонны крайних рядов высотой 6,6 м К66-1С ÷ К66-20С		7	9	Выборка стали на колонну К66-45 ÷ К66-50; К66-39С ÷ К66-50С	21	23		
Колонны средних рядов высотой 6,6 м К66-21 ÷ К66-38		8	10	Выборка стали на колонну К78-1 ÷ К78-11; К78-1С ÷ К78-11С	22	24		
Колонны средних рядов высотой 6,6 м К66-28С ÷ К66-38С		9	11	Выборка стали на колонну К78-13 ÷ К78-24; К78-13С ÷ К78-20С	23	25		
Колонны средних рядов высотой 6,6 м К66-39 ÷ К66-50; К66-39С ÷ К66-50С		10	12	Выборка стали на колонну К78-21С ÷ К78-24С; К78-25 ÷ К78-43	24	26		
Колонны крайних рядов высотой 7,8 м К78-1 ÷ К78-11; К78-1С ÷ К78-11С		11	13	Выборка стали на колонну К78-25С ÷ К78-43С	25	27		
Колонны средних рядов высотой 7,8 м К78-13 ÷ К78-24; К78-13С ÷ К78-24С		12	14					

ТК
1979

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ 1.423-3	
Выпуск	Лист
3	А

15448-02 3

1 Серия 1423-3 „Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м“ состоит из следующих выпусков:

- выпуск 0-1 „Материалы для проектирования“,
- выпуск 0-2 „Указания по применению колонн в зданиях с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов“,
- выпуск 1 „Рабочие чертежи колонн“,
- выпуск 2 „Арматурные и закладные изделия“,
- выпуск 0-3 „Материалы для проектирования зданий с колоннами высотой 6,6 и 7,8 м“,
- выпуск 3 „Рабочие чертежи колонн высотой 6,6 и 7,8 м“,
- выпуск 4 „Рабочие чертежи арматурных изделий для колонн высотой 6,6 и 7,8 м“

2 Общие указания к рабочим чертежам колонн приведены в пояснительной записке выпуска 1.

Настоящий выпуск является продолжением выпуска 1 и содержит рабочие чертежи колонн прямоугольного сечения для зданий

высотой 6,6 и 7,8 м с расчетной сейсмичностью до 9 баллов.

3 Строповка колонн при извлечении их из форм и при транспортировании осуществляется с помощью инвентарных приспособлений с использованием отверстий, образованных в колонне.

Расположение строповочных устройств дано на чертежах колонн.

4 Взамен строповочных устройств допускается применять петли, которые используются для извлечения из формы и транспортирования колонн и срезаются перед монтажом

Рабочие чертежи этих петель разработаны на листе 142 выпуска 2.

Места расположения петель и отверстий для строповки колонн показаны на листе 16

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва
Руч. бригады ГРИГОРЯН
1979
ДАТА ВЫПУСКА

ТК 1979	Пояснительная записка	Серия 1423-3	
		Выпуск 3	Лист 5

16468-02 4

3

N п/п	Эскиз колонны	Марка колонны	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ, Т		
				Н	а	в		БЕТОН М ³	Сталь КГ			
											БЕТОН М ³	Сталь КГ
1		К66-1						66,8				
2		К66-2				200		79,2				
3		К66-3				300		79,2				
4		К66-4				200		91,4				
5		К66-5				300		91,4				
6		К66-6				200		106,6				
7		К66-7				300		106,6				
8		К66-8				200		114,9				
9		К66-9				300		114,9				
10		К66-10	6,6	7400	400	300	200	0,89	135,3	2,2		
11		К66-11					300		135,3			
12		К66-12					200		159,9			
13	К66-13							159,9				
14	К66-14							186,1				
15	К66-15							205,2	2,34			
16	К66-16					300		252,8	2,39			
17	К66-17							303,2	2,44			
18	К66-18							192,2				
19	К66-19				1500	400	400	1,2	207,6	3,0		
20	К66-20							310,6	3,19			
21	К78-1							96,5				
22	К78-2							110,6				
23	К78-3							128,4				
24	К78-4		7,8	8700	400	400	300	1,4	135,4	3,5		
25	К78-5							158,5				
26	К78-6							186,3				
27		К78-7							216,5			
28		К78-8							235,0			
29		К78-9	7,8	8700	400	400	300	1,4	279,8	3,5		
30		К78-10							299,1			
31		К78-11							354,2	3,7		
32		К66-21							92,5			
33		К66-22							104,7			
34		К66-23							119,9			
35		К66-24				7400	400	300	200	0,89	128,2	2,2
36		К66-25							148,6			
37	К66-26							173,2				
38	К66-27							266,1	2,41			
39	К66-28	6,6						103,0				
40	К66-29							114,9				
41	К66-30							130,5				
42	К66-31							138,8				
43	К66-32				7500	400	400	300	1,2	158,8	3,0	
44	К66-33							183,8				
45	К66-34							209,8				
46	К66-35							225,0				
47	К66-36							282,7	3,16			
48	К66-37						400	328,0	3,21			
49	К66-38							343,2	3,22			

ИНЖЕНЕР СЕВЕРИНОВА В.В. 1979 г.
ДАТА ВЫПУСКА
г. МОСКВА

ТК Номенклатура колонн К66-1 ÷ К66-20 и К78-1 ÷ К78-11 крайних рядов, К66-21 ÷ К66-38 средних рядов с железобетонными стропильными конструкциями

1979

Серия 1.423-3
Выпуск Лист 3 1

16423-03 5

4

№ п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ ВЕРХА КОЛОННЫ, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, т	
				Н	α	β		БЕТОН м³	СТАЛЬ кг		
50		K66-39						122,5	4,4		
51		K66-40						133,5			
52		K66-41						152,2			
53		K66-42						175,7			
54		K66-43						199,1			
55		K66-44	6,0	6900	500	500	300	1,75		214,5	(4,3)
56		K66-45	(5,9)	(6800)				(1,72)		263,8	
57		K66-46					400			301,6	
58		K66-47					300			336,0	
59		K66-48					400			394,0	
60	K66-49							394,0			
61	K66-50										
62		K78-13						103,5	3,5		
63		K78-14								117,6	
64		K78-15								135,4	
65		K78-16								142,2	
66		K78-17								165,5	
67		K78-18	7,8	8700	400	400	300	1,4		193,3	
68		K78-19								223,5	
69		K78-20								242,0	
70		K78-21								296,0	
71		K78-22								316,5	3,7
72		K78-23								436,4	3,8
73		K78-24								472,0	

№ п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ ВЕРХА КОЛОННЫ, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, т
				Н	α	β		БЕТОН м³	СТАЛЬ кг	
74		K78-25							136,8	5,0
75		K78-26				300			148,2	
76		K78-27				400			148,2	
77		K78-28				300			169,1	
78		K78-29				400			169,1	
79		K78-30				300			195,5	
80		K78-31				400			195,5	
81		K78-32				300			223,3	
82		K78-33				400			223,3	
83		K78-34	7,2	8100	500	500	300	2,0	241,9	
84	K78-35	(7,1)	(8000)			400		290,4		
85	K78-36					300		297,9		
86	K78-37							297,9		
87	K78-38							344,6		
88	K78-39				400			360,6		
89	K78-40							428,0		
90	K78-41							446,8		
91	K78-42							536,0		
92	K78-43							583,2	5,4	

В скобках приведены параметры укороченных на 100 мм колонн, предназначенных для применения железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва
 ДАТА ВЫПУСКА 1979 г.
 ИЖРЕНЕР СЕВЕРИНОВА
 АКИШИНА
 БРИГАДА
 С.М.

ТК 1979	Номенклатура колонн К66-39 ÷ К66-50, К78-13 ÷ К78-43 средних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями	Серия 1.423-3
		Выпуск Лист 3 2

5

N п/п	Эскиз колонны	Марка колонны	Отм. верха колонны, м	Размеры колонны, мм			Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны, т				
				H	a	б		Бетон м ³	Сталь кг					
93		K66-1C	6,6	7400	400	300	0,89	73,7	2,2					
94		K66-2C						200		86,1				
95		K66-3C						300		86,1				
96		K66-4C						200		98,3				
97		K66-5C						300		98,3				
98		K66-6C						200		113,5				
99		K66-7C						300		113,5				
100		K66-8C						200		121,8				
101		K66-9C						300		121,8				
102		K66-10C						200		142,2				
103		K66-11C						300		142,2				
104		K66-12C						200		166,8				
105	K66-13C	300	7500	400	400	1,2	166,8	3,0						
106	K66-14C						193,0							
107	K66-15C						212,1		2,35					
108	K66-16C						259,7		2,40					
109	K66-17C						310,1		2,45					
110	K66-18C						200,4		3,2					
111	K66-19C						215,8							
112	K66-20C						318,8							
113	K78-1C						7,8		8700	400	400	1,4	104,7	3,5
114	K78-2C												118,8	
115	K78-3C												136,6	
116	K78-4C												143,6	

N п/п	Эскиз колонны	Марка колонны	Отм. верха колонны, м	Размеры колонны, мм			Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны, т						
				H	a	б		Бетон м ³	Сталь кг							
117		K78-5C	7,8	8700	400	400	1,4	166,7	3,5							
118		K78-6C						194,5								
119		K78-7C						224,7								
120		K78-8C						243,2								
121		K78-9C						268,0								
122		K78-10C						307,3								
123		K78-11C						361,6								
124								K66-28C		6,6	7500	400	400	1,2	117,6	3,0
125								K66-29C							129,5	
126								K66-30C							145,1	
127								K66-31C							153,4	
128	K66-32C		173,4													
129	K66-33C		198,4													
130	K66-34C		224,2													
131	K66-35C		239,6													
132	K66-36C		297,3	3,18												
133	K66-37C		342,6													
134	K66-38C	357,8	3,22													

ИНЖЕНЕР СЕРЕДИНОВА С.В.
 ДАТА ВЫПУСКА 1979
 Г. МОСКВА

ТК 1979	Номенклатура колонн K66-1C ÷ K66-20C и K78-1C ÷ K78-11C крайних рядов, K66-28C ÷ K66-38C средних рядов со стальными стропильными конструкциями	Серия 1.423-3
		Выпуск лист 3 3

6

№ п/п	ЭСКИЗ КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т						
				Н	α	β		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ							
135		K66-39C	6,6	7500	500	500	1,9	4,8	139,1							
136		K66-40C							150,1							
137		K66-41C							168,9							
138		K66-42C							192,3							
139		K66-43C							215,7							
140		K66-44C							231,1							
141		K66-45C							280,4							
142		K66-46C							318,2							
143		K66-47C							318,2							
144		K66-48C							352,6							
145		K66-49C							410,6							
146		K66-50C							410,6							
147		K78-13C							7,8	8700	400	400	300	1,4	3,5	128,5
148		K78-14C														142,6
149	K78-15C	160,4														
150	K78-16C	167,4														
151	K78-17C	190,5														
152	K78-18C	218,3														
153	K78-19C	248,5														
154	K78-20C	267,0														
155	K78-21C	281,8														
156	K78-22C	331,1														
157	K78-23C	462,0														
158	K78-24C	487,0														

№ п/п	ЭСКИЗ КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т
				Н	α	β		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
159		K78-25C	7,8	8700	500	500	2,2	5,5	163,6	
160		K78-26C							171,4	
161		K78-27C							171,4	
162		K78-28C							193,6	
163		K78-29C							193,6	
164		K78-30C							221,4	
165		K78-31C							221,4	
166		K78-32C							250,8	
167		K78-33C							250,8	
168		K78-34C							269,9	
169		K78-35C							324,6	
170		K78-36C							329,1	
171		K78-37C							329,1	
172		K78-38C							383,2	
173		K78-39C							399,2	
174		K78-40C							472,6	
175		K78-41C							491,4	
176	K78-42C	589,4								
177	K78-43C	636,6								

ПРОЕКТИРОВАНО И ВЫПУСКАЕТСЯ
 ИРКЕНЕР СЕВЕРНОСА
 ДАТА ВЫПУСКА 1979 г.
 С. МОСКВА

ТК 1979	НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН K66-39C ÷ K66-50C; K78-13C ÷ K78-43C СРЕДНИХ РЯДОВ ЗДАНИЙ СО СТАЛЬНЫМИ СТРОПИЛЬНЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ	СЕРИЯ 1.423-3
		Выпуск Лист 3 4

1:968-03 Я

7

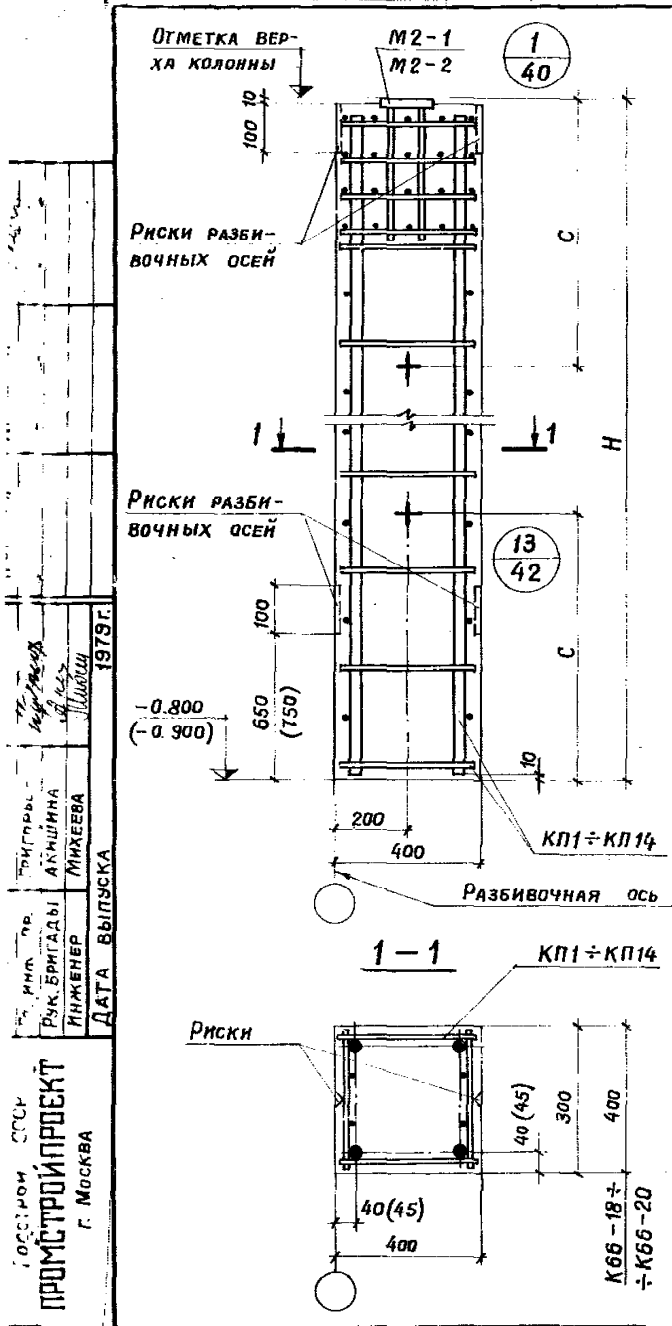
№ п/п	Эскиз колонны	Марка колонны	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм			Марка бетона	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, т
				Н	α	β		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг	
178		K66-1A	6,6	7400	400	300	0,89	115,6	2,2	
179		K66-2A								
180		K66-3A								
181		K66-4A								
182		K66-5A								
183		K66-6A								
184		K66-7A								
185		K66-8A								
186		K66-9A								
187		K66-10A								
188		K66-11A								
189		K66-12A								
190		K66-13A								
191		K66-14A								
192	K66-15A	300	7500	400	400	1,2	208,7	3,0		
193	K66-16A									
194	K66-17A									
195	K66-18A									
196	K66-19A	300	7500	400	400	1,2	311,7	3,19		
197	K66-20A									

№ п/п	Эскиз колонны	Марка колонны	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм			Марка бетона	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, т
				Н	α	β		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг	
198		K78-1A	7,8	8700	400	400	300	1,4	187,4	3,5
199		K78-2A								
200		K78-3A								
201		K78-4A								
202		K78-5A								
203		K78-6A								
204		K78-7A								
205		K78-8A								
206		K78-9A								
207		K78-10A								
208		K78-11A								

ИНЖЕНЕР СЕВЕРИНОВА С.В. 1979г.
ДАТА ВЫПУСКА

г. Москва

ТК	Номенклатура колонн K66-1A÷K66-20A; K78-1A÷K78-11A	СЕРИЯ 1.423-3	
	Крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями со связями	Выпуск 3	Лист 5



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ	
6,6	K66-1	7400	1700	200	0,89	2,2	66,8
	K66-2						79,2
	K66-3						79,2
	K66-4						91,4
	K66-5						91,4
	K66-6						106,6
	K66-7						106,6
	K66-8						114,9
	K66-9						114,9
	K66-10						135,3
	K66-11						135,3
	K66-12						159,9
	K66-13						159,9
	K66-14						186,1
	K66-15						205,2
	K66-16	252,8	2,39				
	K66-17	303,2	2,44				
	K66-18	192,2	1,2	3,0			
	K66-19	207,6					
	K66-20	310,6					

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

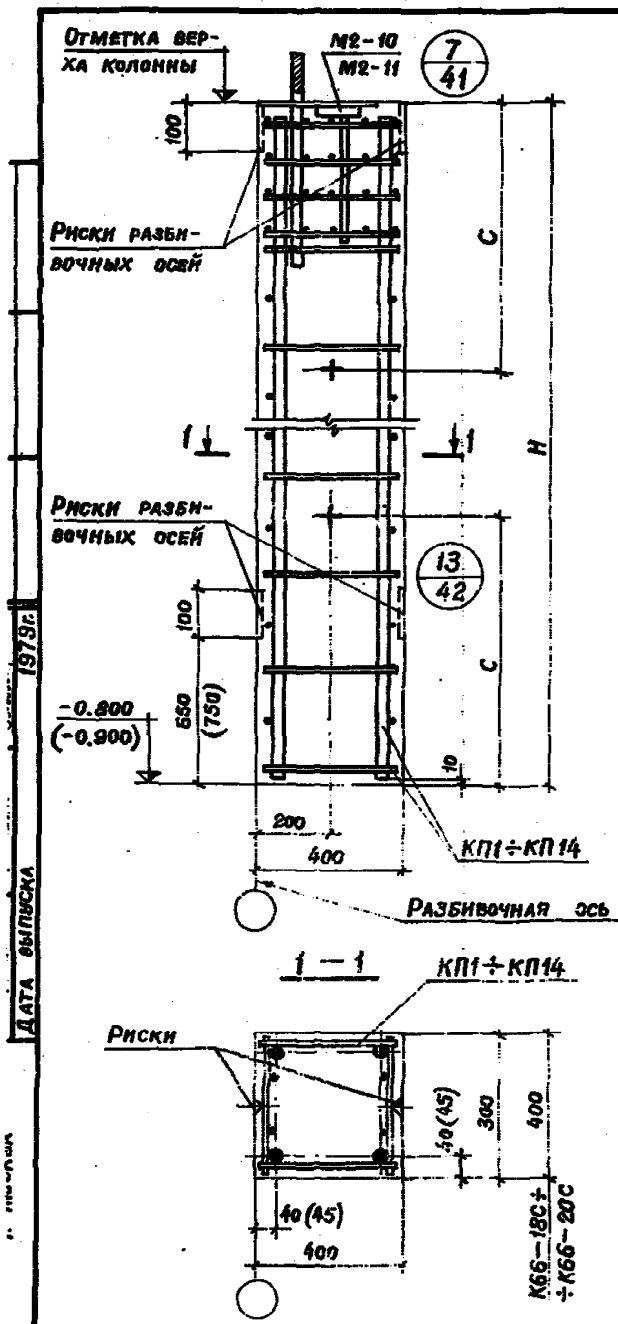
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
K66-1	КП1	1	Лист 1 вып. 4	K66-11	КП6	1	Лист 2 вып. 4
	M2-1	1	Лист 125 вып. 2		M2-1	1	Лист 125 вып. 2
K66-2	КП2	1	Лист 1 вып. 4	K66-12	КП7	1	Лист 2 вып. 4
	M2-1	1	Лист 125 вып. 2		M2-1	1	Лист 125 вып. 2
K66-3	КП2	1	Лист 1 вып. 4	K66-13	КП7	1	Лист 2 вып. 4
	M2-1	1	Лист 125 вып. 2		M2-1	1	Лист 125 вып. 2
K66-4	КП3	1	Лист 1 вып. 4	K66-14	КП8	1	Лист 2 вып. 4
	M2-1	1	Лист 125 вып. 2		M2-1	1	Лист 125 вып. 2
K66-5	КП3	1	Лист 1 вып. 4	K66-15	КП9	1	Лист 2 вып. 4
	M2-1	1	Лист 125 вып. 2		M2-1	1	Лист 125 вып. 2
K66-6	КП4	1	Лист 1 вып. 4	K66-16	КП10	1	Лист 3 вып. 4
	M2-1	1	Лист 125 вып. 2		M2-1	1	Лист 125 вып. 2
K66-7	КП4	1	Лист 1 вып. 4	K66-17	КП11	1	Лист 3 вып. 4
	M2-1	1	Лист 125 вып. 2		M2-1	1	Лист 125 вып. 2
K66-8	КП5	1	Лист 2 вып. 4	K66-18	КП12	1	Лист 2 вып. 4
	M2-1	1	Лист 125 вып. 2		M2-2	1	Лист 125 вып. 2
K66-9	КП5	1	Лист 2 вып. 4	K66-19	КП13	1	Лист 2 вып. 4
	M2-1	1	Лист 125 вып. 2		M2-2	1	Лист 125 вып. 2
K66-10	КП6	1	Лист 2 вып. 4	K66-20	КП14	1	Лист 3 вып. 4
	M2-1	1	Лист 125 вып. 2		M2-2	1	Лист 125 вып. 2

1. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТЕ 17.
2. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.
3. УЗЛЫ 1, 13 РАЗРАБОТАНЫ В ВЫПУСКЕ 1.

ТК 1979	Колонны крайних рядов высотой 6,6 м K66-1 ÷ K66-20	СЕРИЯ 1.423-3
		Выпуск 3 Лист 6

16468-02 10

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва
 Инженер М.А. ДАТА
 1979 г.



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.										
		Н	С		БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ																			
6,6	K66-1C	7400	1700	200	0,89	73,7	2,2	K66-1C	КП 1	1	Лист 1 Вып. 4	K66-1C	КП 6	1	Лист 2 Вып. 4										
	K66-2C															M2-10	1	Лист 129 Вып. 2	M2-10	1	Лист 18 Вып. 2				
	K66-3C															300	36,1	К66-2C	КП 2	1	Лист 1 Вып. 4	К66-12C	КП 7	1	Лист 2 Вып. 4
	K66-4C															200	38,3	M2-10	1	Лист 129 Вып. 2	M2-10	1	Лист 129 Вып. 2		
	K66-5C															300	38,3	K66-3C	КП 2	1	Лист 1 Вып. 4	K66-13C	КП 7	1	Лист 2 Вып. 4
	K66-6C															200	113,5	M2-10	1	Лист 129 Вып. 2	M2-10	1	Лист 129 Вып. 2		
	K66-7C															300	113,5	K66-4C	КП 3	1	Лист 1 Вып. 4	K66-14C	КП 8	1	Лист 2 Вып. 4
	K66-8C															200	121,8	M2-10	1	Лист 129 Вып. 2	M2-10	1	Лист 129 Вып. 2		
	K66-9C															300	121,8	K66-5C	КП 3	1	Лист 1 Вып. 4	K66-15C	КП 9	1	Лист 2 Вып. 4
	K66-10C															200	142,2	M2-10	1	Лист 129 Вып. 2	M2-10	1	Лист 129 Вып. 2		
	K66-11C	300	142,2	K66-6C	КП 4	1	Лист 1 Вып. 4	K66-16C	КП 10	1	Лист 3 Вып. 4														
	K66-12C	200	166,8	M2-10	1	Лист 129 Вып. 2	M2-10	1	Лист 129 Вып. 2																
	K66-13C	300	166,8	K66-7C	КП 4	1	Лист 1 Вып. 4	K66-17C	КП 11	1	Лист 3 Вып. 4														
	K66-14C	200	193,0	M2-10	1	Лист 129 Вып. 2	M2-10	1	Лист 129 Вып. 2																
	K66-15C	300	212,1	2,35	K66-8C	КП 5	1	Лист 2 Вып. 4	K66-18C	КП 12	1	Лист 2 Вып. 4													
	K66-16C	200	259,7	2,40	M2-10	1	Лист 129 Вып. 2	M2-11	1	Лист 130 Вып. 2															
	K66-17C	300	310,1	2,45	K66-9C	КП 5	1	Лист 2 Вып. 4	K66-19C	КП 13	1	Лист 2 Вып. 4													
	K66-18C	200	200,4	1,2	M2-10	1	Лист 129 Вып. 2	M2-11	1	Лист 80 Вып. 2															
	K66-19C	7500	315,8	3,0	K66-10C	КП 6	1	Лист 4 Вып. 4	K66-20C	КП 14	1	Лист 3 Вып. 4													
	K66-20C	300	318,8	3,2	M2-10	1	Лист 129 Вып. 2	M2-11	1	Лист 130 Вып. 2															

1. Выборка стали на колонну дана на листе 18.
2. Количество продольных стержней показано условно.
3. Узлы 7, 13 разработаны в выпуске 1.

ТК
1979

Колонны крайних рядов высотой 6,6 м
K66-1C ÷ K66-20C

СЕРИЯ
1.423-3
Выпуск Лист
3 7

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ

КП 81, КП 82

3
40

100

400

C

60

100

Риски разбивочных осей

H

1

1

Риски разбивочных осей

14
42

100

650 (750)

10

200 200

КП 15 ÷ КП 32

Разбивочная ось

Риски

1-1

КП 15 ÷ КП 32

40 (45)

300

400

40 (45)

100 400 100

К66-28 ÷ К66-38

Основные параметры колонны

Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны, т	
		H	C		Бетон м ³	Сталь кг		
6,6	K66-21	7400	1700	200	0,89	2,2	92,5	
	K66-22						104,7	
	K66-23						119,9	
	K66-24						128,2	
	K66-25						148,6	
	K66-26						173,2	
	K66-27	266,1	2,41					
	K66-28	103,0	7500	1700	300	1,2	3,0	
	K66-29	114,9						
	K66-30	130,5						
	K66-31	138,8						
	K66-32	158,8						
	K66-33	183,8						
	K66-34	209,8						
	K66-35	225,0						
	K66-36	282,7						3,16
	K66-37	328,0						3,21
	K66-38	343,2						3,22

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып.	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып.
K66-21	КП 15	1	Лист 4 вып. 4	K66-30	КП 24	1	Лист 4 вып. 4
	КП 81	1	Лист 119 вып. 2		КП 82	1	Лист 120 вып. 2
K66-22	КП 16	1	Лист 4 вып. 4	K66-31	КП 25	1	Лист 5 вып. 4
	КП 81	1	Лист 119 вып. 2		КП 82	1	Лист 120 вып. 2
K66-23	КП 17	1	Лист 4 вып. 4	K66-32	КП 26	1	Лист 5 вып. 4
	КП 81	1	Лист 119 вып. 2		КП 82	1	Лист 120 вып. 2
K66-24	КП 18	1	Лист 5 вып. 4	K66-33	КП 27	1	Лист 6 вып. 4
	КП 81	1	Лист 119 вып. 2		КП 82	1	Лист 120 вып. 2
K66-25	КП 19	1	Лист 5 вып. 4	K66-34	КП 28	1	Лист 6 вып. 4
	КП 81	1	Лист 119 вып. 2		КП 82	1	Лист 120 вып. 2
K66-26	КП 20	1	Лист 5 вып. 4	K66-35	КП 29	1	Лист 5 вып. 4
	КП 81	1	Лист 119 вып. 2		КП 82	1	Лист 120 вып. 2
K66-27	КП 21	1	Лист 7 вып. 4	K66-36	КП 30	1	Лист 6 вып. 4
	КП 81	1	Лист 119 вып. 2		КП 82	1	Лист 120 вып. 2
K66-28	КП 22	1	Лист 4 вып. 4	K66-37	КП 31	1	Лист 7 вып. 4
	КП 82	1	Лист 120 вып. 2		КП 82	1	Лист 120 вып. 2
K66-29	КП 23	1	Лист 4 вып. 4	K66-38	КП 32	1	Лист 7 вып. 4
	КП 82	1	Лист 120 вып. 2		КП 82	1	Лист 120 вып. 2

РУК. БРИГАДЫ АКШИНА
ИНЖЕНЕР МИХЕВА
ДАТА ВЫПУСКА 1979

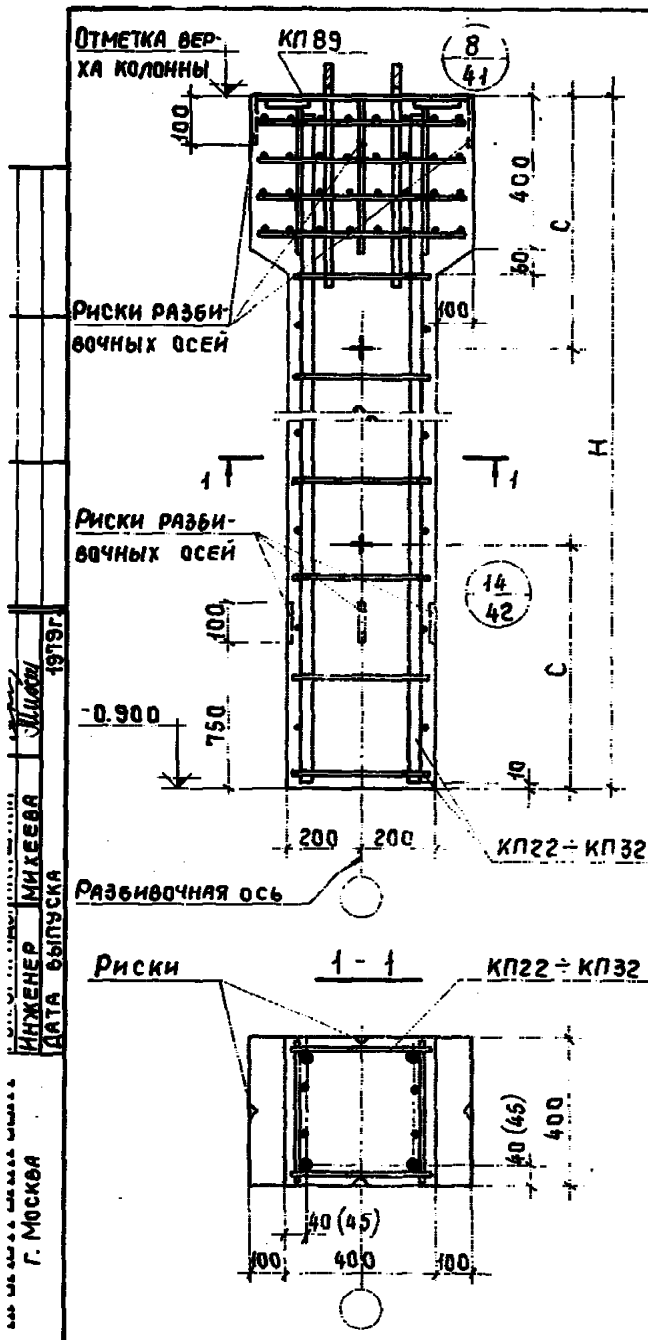
ПРИМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Г. МОСКВА

- Выборка стали на колонну дана на листе 19.
- Количество продольных стержней показано условно.
- Узлы 3, 14 разработаны в выпуске 1.

ТК
1979

Колонны средних рядов высотой 6,6 м
K66-21 ÷ K66-38

Серия 1.423-3
Выпуск 3 Лист 8



Основные параметры колонн

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т
		Н	Ø		БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ	
6,6	К66-28С	7500	1700	300	1,2	3,0	117,6
	К66-29С						129,5
	К66-30С						145,1
	К66-31С						153,4
	К66-32С						173,4
	К66-33С						198,4
	К66-34С	224,2	3,18				
	К66-35С	239,6					
	К66-36С	297,3					
	К66-37С	342,6					
	К66-38С	357,8					
	К66-38С	324		3,22			
К66-38С	324						

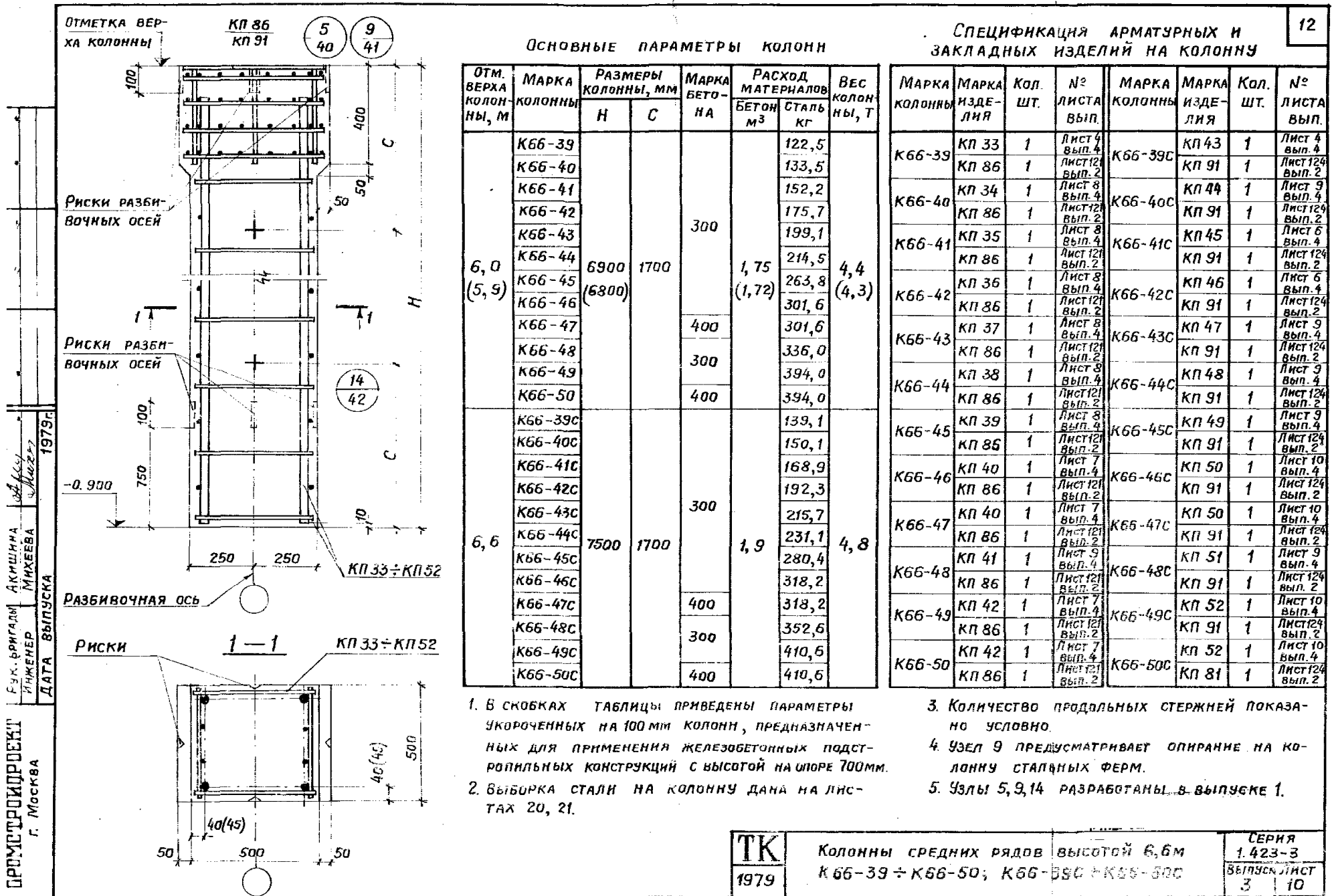
Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
К66-28С	КП22	1	ЛИСТ 4 ВЫП. 4	К66-34С	КП28	1	ЛИСТ 6 ВЫП. 4
	КП89	1	ЛИСТ 123 ВЫП. 2		КП89	1	ЛИСТ 123 ВЫП. 2
К66-29С	КП23	1	ЛИСТ 4 ВЫП. 4	К66-35С	КП29	1	ЛИСТ 6 ВЫП. 4
	КП89	1	ЛИСТ 123 ВЫП. 2		КП89	1	ЛИСТ 123 ВЫП. 2
К66-30С	КП24	1	ЛИСТ 4 ВЫП. 4	К66-36С	КП30	1	ЛИСТ 6 ВЫП. 4
	КП89	1	ЛИСТ 123 ВЫП. 2		КП89	1	ЛИСТ 123 ВЫП. 2
К66-31С	КП25	1	ЛИСТ 5 ВЫП. 4	К66-37С	КП31	1	ЛИСТ 7 ВЫП. 4
	КП89	1	ЛИСТ 123 ВЫП. 2		КП89	1	ЛИСТ 123 ВЫП. 2
К66-32С	КП26	1	ЛИСТ 5 ВЫП. 4	К66-38С	КП32	1	ЛИСТ 7 ВЫП. 4
	КП89	1	ЛИСТ 123 ВЫП. 2		КП89	1	ЛИСТ 123 ВЫП. 2
К66-33С	КП27	1	ЛИСТ 6 ВЫП. 4				
	КП89	1	ЛИСТ 123 ВЫП. 2				

1. Выборка стали на колонну дана на листе 20.
2. Количество продольных стержней показано условно.
3. Узлы 8, 14 разработаны в выпуске 1.

ТК 1979	Колонны средних рядов высотой 6,6 м К66-28С÷К66-38С	СЕРИЯ 1.423-3
		ВЫПУСК ЛИСТ 3 9

16468-02 13



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

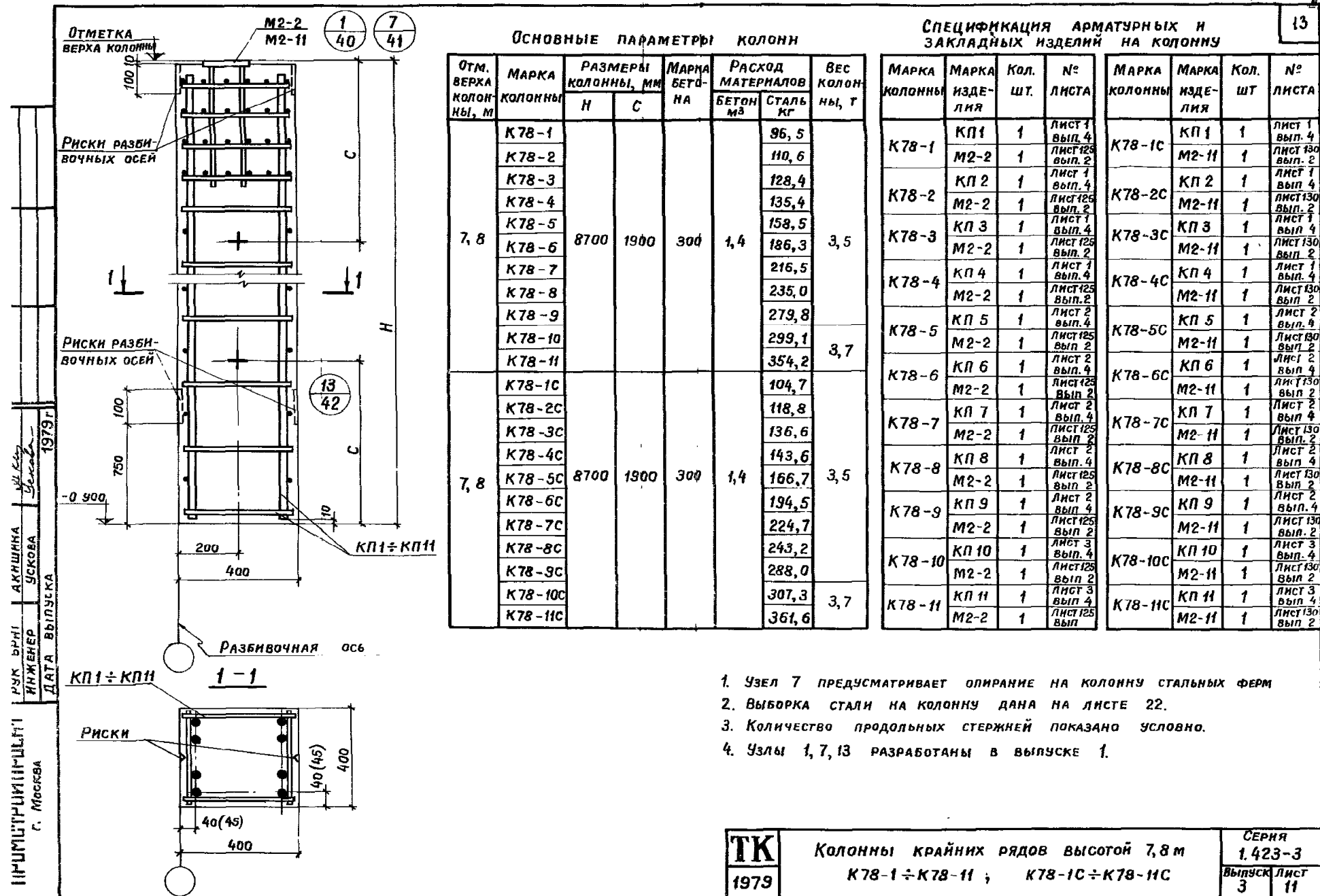
12

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т
		Н	С		БЕТОН, М ³	СТАЛЬ, КГ	
6,0 (5,9)	K66-39	6900 (6300)	1700	300	1,75 (1,72)	122,5	4,4 (4,3)
	K66-40						
	K66-41						
	K66-42						
	K66-43						
	K66-44						
	K66-45						
	K66-46						
	K66-47						
	K66-48						
6,6	K66-49	7500	1700	300	1,9	301,6	4,8
	K66-48						
	K66-49						
	K66-50						
	K66-39C						
	K66-40C						
	K66-41C						
	K66-42C						
	K66-43C						
	K66-44C						
6,6	K66-45C	7500	1700	400	1,9	301,6	4,8
	K66-46C						
	K66-47C						
	K66-48C						
	K66-49C						
	K66-50C						
	K66-39C						
	K66-40C						
	K66-41C						
	K66-42C						
K66-43C							

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
K66-39	КП 33	1	Лист 4 вып. 4	K66-39C	КП 43	1	Лист 4 вып. 4
	КП 86	1	Лист 12 вып. 2		КП 91	1	Лист 12 вып. 2
K66-40	КП 34	1	Лист 8 вып. 4	K66-40C	КП 44	1	Лист 9 вып. 4
	КП 86	1	Лист 12 вып. 2		КП 91	1	Лист 12 вып. 2
K66-41	КП 35	1	Лист 8 вып. 4	K66-41C	КП 45	1	Лист 6 вып. 4
	КП 86	1	Лист 12 вып. 2		КП 91	1	Лист 12 вып. 2
K66-42	КП 36	1	Лист 8 вып. 4	K66-42C	КП 46	1	Лист 6 вып. 4
	КП 86	1	Лист 12 вып. 2		КП 91	1	Лист 12 вып. 2
K66-43	КП 37	1	Лист 8 вып. 4	K66-43C	КП 47	1	Лист 9 вып. 4
	КП 86	1	Лист 12 вып. 2		КП 91	1	Лист 12 вып. 2
K66-44	КП 38	1	Лист 8 вып. 4	K66-44C	КП 48	1	Лист 9 вып. 4
	КП 86	1	Лист 12 вып. 2		КП 91	1	Лист 12 вып. 2
K66-45	КП 39	1	Лист 8 вып. 4	K66-45C	КП 49	1	Лист 9 вып. 4
	КП 86	1	Лист 12 вып. 2		КП 91	1	Лист 12 вып. 2
K66-46	КП 40	1	Лист 7 вып. 4	K66-46C	КП 50	1	Лист 10 вып. 4
	КП 86	1	Лист 12 вып. 2		КП 91	1	Лист 12 вып. 2
K66-47	КП 40	1	Лист 7 вып. 4	K66-47C	КП 50	1	Лист 10 вып. 4
	КП 86	1	Лист 12 вып. 2		КП 91	1	Лист 12 вып. 2
K66-48	КП 41	1	Лист 9 вып. 4	K66-48C	КП 51	1	Лист 9 вып. 4
	КП 86	1	Лист 12 вып. 2		КП 91	1	Лист 12 вып. 2
K66-49	КП 42	1	Лист 7 вып. 4	K66-49C	КП 52	1	Лист 10 вып. 4
	КП 86	1	Лист 12 вып. 2		КП 91	1	Лист 12 вып. 2
K66-50	КП 42	1	Лист 7 вып. 4	K66-50C	КП 52	1	Лист 10 вып. 4
	КП 86	1	Лист 12 вып. 2		КП 81	1	Лист 12 вып. 2

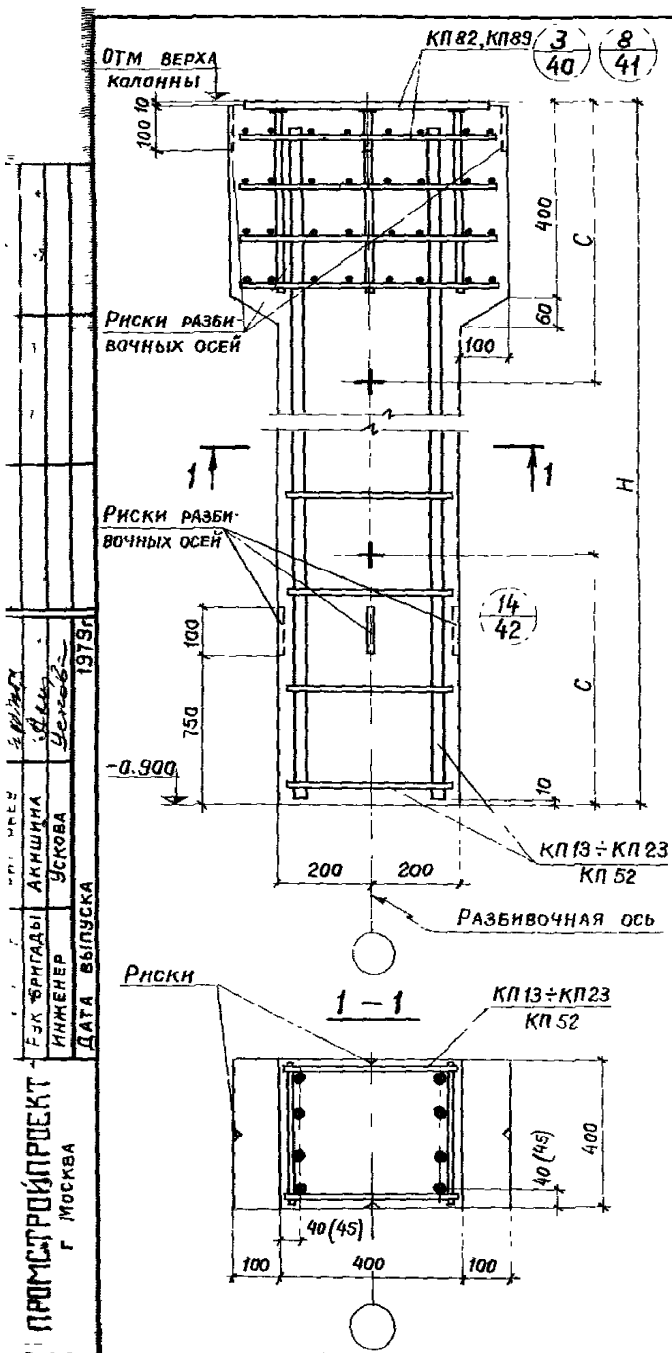
- В СКОБКАХ ТАБЛИЦЫ ПРИВЕДЕНЫ ПАРАМЕТРЫ УКРОЧЕННЫХ НА 100 ММ КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПОРЕ 700 ММ.
- ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТАХ 20, 21.
- КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.
- УЗЕЛ 9 ПРЕДУСМАТРИВАЕТ ОПИРАНИЕ НА КОЛОННУ СТАЛЬНЫХ ФЕРМ.
- УЗЛЫ 5, 9, 14 РАЗРАБОТАНЫ В ВЫПУСКЕ 1.

ТК 1979	Колонны средних рядов высотой 6,6 м	СЕРИЯ 1.423-3
	K66-39 ÷ K66-50; K66-39C ÷ K66-50C	ВЫПУСК ЛИСТ 3 10



1. Узел 7 предусматривает опирание на колонну стальных ферм
2. Выборка стали на колонну дана на листе 22.
3. Количество продольных стержней показано условно.
4. Узлы 1, 7, 13 разработаны в выпуске 1.

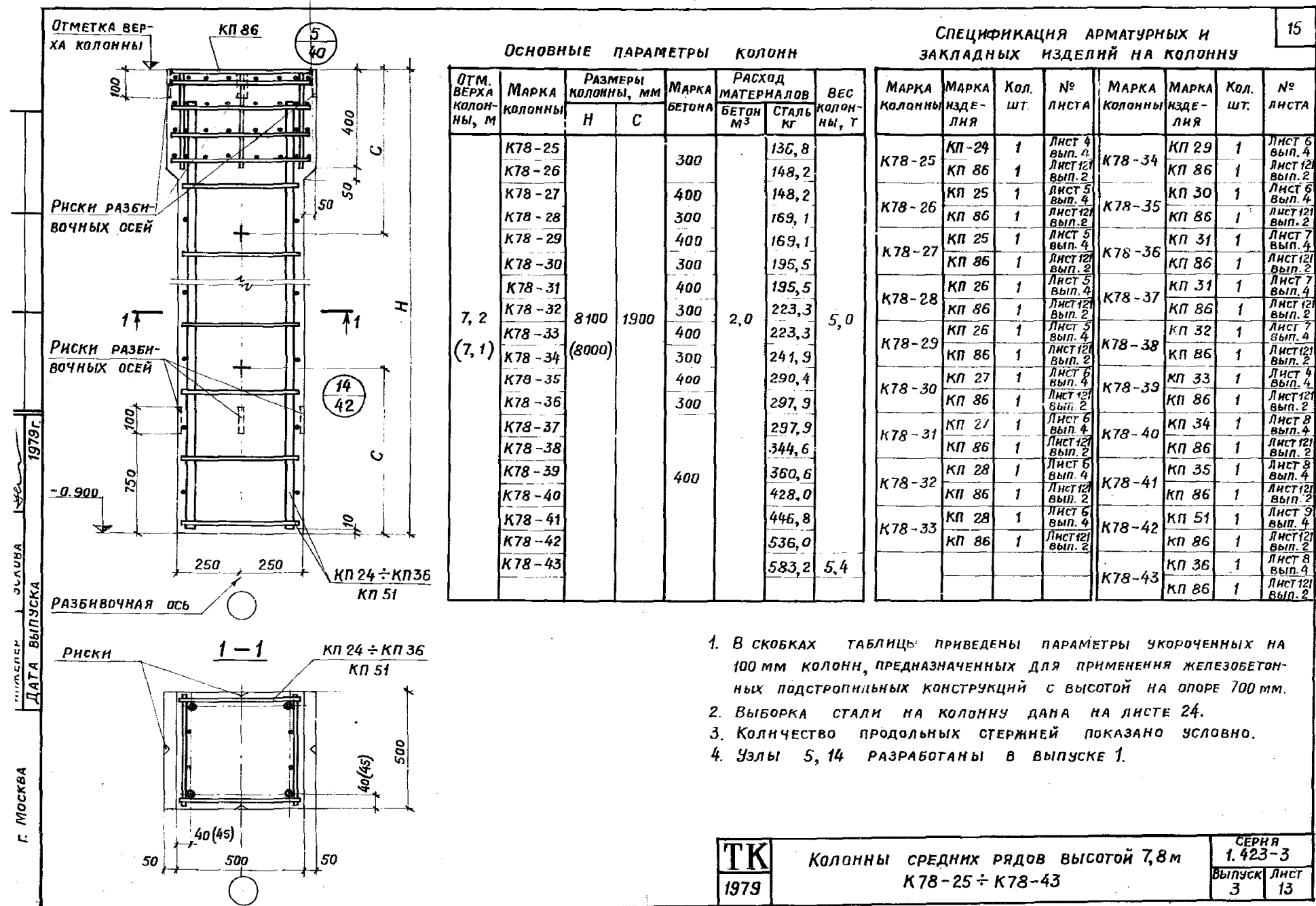
16468-02 15



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН						СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ									
ОТМ ВЕРХА КОЛОННЫ, м	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, т	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ	№ ЛИСТА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ	№ ЛИСТА
		Н	С		БЕТОН м³	СТАЛЬ кг									
7,8	K78-13	8700	1900	300	1,4	103,5	3,5	K78-13	КП 13	1	Лист 2 Вып 4	K78-13C	КП 13	1	Лист 2 Вып 4
	K78-14							КП 82	1	Лист 120 Вып 2	K78-13C	КП 89	1	Лист 123 Вып 2	
	K78-15							КП 14	1	Лист 3 Вып 4	K78-14C	КП 14	1	Лист 3 Вып 4	
	K78-16							КП 82	1	Лист 120 Вып 2	K78-14C	КП 89	1	Лист 123 Вып 2	
	K78-17							КП 15	1	Лист 4 Вып 4	K78-15C	КП 15	1	Лист 4 Вып 4	
	K78-18							КП 82	1	Лист 120 Вып 2	K78-15C	КП 89	1	Лист 123 Вып 2	
	K78-19							КП 16	1	Лист 4 Вып 4	K78-16C	КП 16	1	Лист 4 Вып 4	
	K78-20							КП 82	1	Лист 120 Вып 2	K78-16C	КП 89	1	Лист 123 Вып 2	
	K78-21							КП 17	1	Лист 4 Вып 4	K78-17C	КП 17	1	Лист 4 Вып 4	
	K78-22							КП 82	1	Лист 120 Вып 2	K78-17C	КП 89	1	Лист 123 Вып 2	
	K78-23							КП 18	1	Лист 5 Вып 4	K78-18C	КП 18	1	Лист 5 Вып 4	
	K78-24							КП 82	1	Лист 120 Вып 2	K78-18C	КП 89	1	Лист 123 Вып 2	
7,8	K78-13C	8700	1900	300	1,4	128,5	3,5	K78-19	КП 19	1	Лист 5 Вып 4	K78-19C	КП 19	1	Лист 5 Вып 4
	K78-14C							КП 82	1	Лист 120 Вып 2	K78-19C	КП 89	1	Лист 123 Вып 2	
	K78-15C							КП 20	1	Лист 5 Вып 4	K78-20C	КП 20	1	Лист 5 Вып 4	
	K78-16C							КП 82	1	Лист 120 Вып 2	K78-20C	КП 89	1	Лист 123 Вып 2	
	K78-17C							КП 21	1	Лист 7 Вып 4	K78-21C	КП 21	1	Лист 7 Вып 4	
	K78-18C							КП 82	1	Лист 120 Вып 2	K78-21C	КП 89	1	Лист 123 Вып 2	
	K78-19C							КП 22	1	Лист 4 Вып 4	K78-22C	КП 22	1	Лист 4 Вып 4	
	K78-20C							КП 82	1	Лист 120 Вып 2	K78-22C	КП 89	1	Лист 123 Вып 2	
	K78-21C							КП 23	1	Лист 4 Вып 4	K78-23C	КП 23	1	Лист 4 Вып 4	
	K78-22C							КП 82	1	Лист 120 Вып 2	K78-23C	КП 89	1	Лист 123 Вып 2	
	K78-23C							КП 52	1	Лист 10 Вып 4	K78-24C	КП 52	1	Лист 10 Вып 4	
	K78-24C							КП 82	1	Лист 120 Вып 2	K78-24C	КП 89	1	Лист 123 Вып 2	

- 1 Узел 8 предусматривает опирание на колонну стальных ферм
- 2 Выборка стали на колонну дана на листах 23, 24
- 3 Количество продольных стержней показано условно
- 4 Узлы 3, 8, 14 разработаны в выпуске 1

ТК 1979	Колонны средних рядов высотой 7,8 м	Серия 1.423-3
	K78-13 ÷ K78-24, K78-13C ÷ K78-24C	Выпуск 3 Лист 12



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	Марка колонны	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		Марка бетона	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС колонны, т
		Н	С		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
7,2 (7,1)	K78-25	8100	1900	300	2,0	5,0	136,8
	K78-26						148,2
	K78-27						148,2
	K78-28						169,1
	K78-29						169,1
	K78-30						195,5
	K78-31						195,5
	K78-32						300
	K78-33						400
	K78-34						300
	K78-35						400
	K78-36						300
	K78-37						297,9
	K78-38						344,6
	K78-39						400
	K78-40						428,0
	K78-41						446,8
	K78-42						536,0
	K78-43						583,2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ ЛИСТА	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ ЛИСТА
K78-25	КП 24	1	Лист 4 вып. 4	K78-34	КП 29	1	Лист 6 вып. 4
K78-25	КП 86	1	Лист 121 вып. 2	K78-34	КП 86	1	Лист 121 вып. 2
K78-26	КП 25	1	Лист 5 вып. 4	K78-35	КП 30	1	Лист 6 вып. 4
K78-26	КП 86	1	Лист 121 вып. 2	K78-35	КП 86	1	Лист 121 вып. 2
K78-27	КП 25	1	Лист 5 вып. 4	K78-36	КП 31	1	Лист 7 вып. 4
K78-27	КП 86	1	Лист 121 вып. 2	K78-36	КП 86	1	Лист 121 вып. 2
K78-28	КП 26	1	Лист 5 вып. 4	K78-37	КП 31	1	Лист 7 вып. 4
K78-28	КП 86	1	Лист 121 вып. 2	K78-37	КП 86	1	Лист 121 вып. 2
K78-29	КП 26	1	Лист 5 вып. 4	K78-38	КП 32	1	Лист 7 вып. 4
K78-29	КП 86	1	Лист 121 вып. 2	K78-38	КП 86	1	Лист 121 вып. 2
K78-30	КП 27	1	Лист 6 вып. 4	K78-39	КП 33	1	Лист 4 вып. 4
K78-30	КП 86	1	Лист 121 вып. 2	K78-39	КП 86	1	Лист 121 вып. 2
K78-31	КП 27	1	Лист 6 вып. 4	K78-40	КП 34	1	Лист 8 вып. 4
K78-31	КП 86	1	Лист 121 вып. 2	K78-40	КП 86	1	Лист 121 вып. 2
K78-32	КП 28	1	Лист 5 вып. 4	K78-41	КП 35	1	Лист 8 вып. 4
K78-32	КП 86	1	Лист 121 вып. 2	K78-41	КП 86	1	Лист 121 вып. 2
K78-33	КП 28	1	Лист 5 вып. 4	K78-42	КП 51	1	Лист 9 вып. 4
K78-33	КП 86	1	Лист 121 вып. 2	K78-42	КП 86	1	Лист 121 вып. 2
				K78-43	КП 36	1	Лист 8 вып. 4
				K78-43	КП 86	1	Лист 121 вып. 2

1. В СКОБКАХ ТАБЛИЦЫ ПРИВЕДЕНЫ ПАРАМЕТРЫ УКОРочЕННЫХ НА 100 мм КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПНИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПЕРЕ 700 мм.
2. Выборка стали на колонну дана на листе 24.
3. Количество продольных стержней показано условно.
4. Узлы 5, 14 разработаны в выпуске 1.

ТК
1979

Колонны средних рядов высотой 7,8 м
K78-25 ÷ K78-43

Серия 1.423-3
Выпуск 3 Лист 13

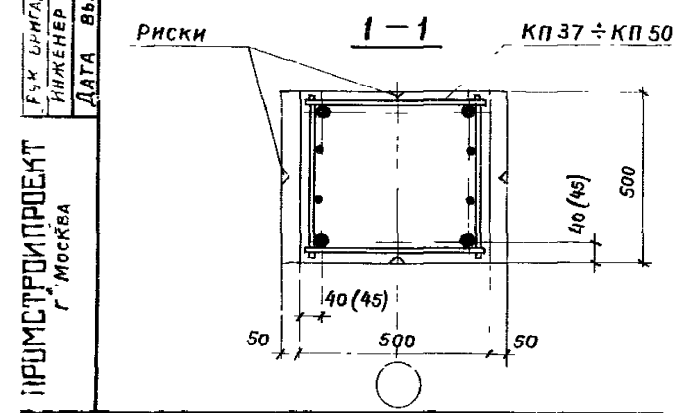
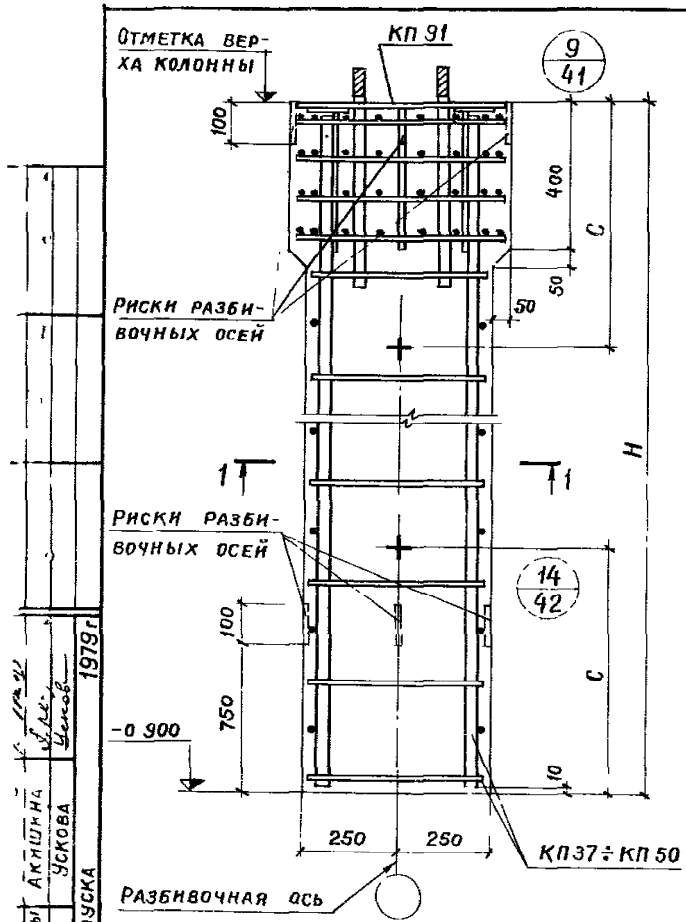
16458-02 17

16

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА														
		Н	С		БЕТОН м ³	СТАЛЬ КГ																							
7, 8	K78-25C	8700	1900	300	2,2	250,8	5,5	K78-25C	КП 37	1	Лист 8 вып. 4	K78-34C	КП 42	1	Лист 7 вып. 4														
	КП 91								1	Лист 124 вып. 2	КП 91		1	Лист 124 вып. 2															
	K78-26C								400	250,8	5,5		K78-26C	КП 38	1	Лист 8 вып. 4	K78-35C	КП 43	1	Лист 4 вып. 4									
	КП 91													1	Лист 124 вып. 2	КП 91		1	Лист 124 вып. 2										
	K78-27C												300	250,8	5,5	K78-27C	КП 38	1	Лист 8 вып. 4	K78-36C	КП 44	1	Лист 9 вып. 4						
	КП 91																1	Лист 124 вып. 2	КП 91		1	Лист 124 вып. 2							
	K78-28C															400	250,8	5,5	K78-28C	КП 39	1	Лист 8 вып. 4	K78-37C	КП 44	1	Лист 9 вып. 4			
	КП 91																			1	Лист 124 вып. 2	КП 91		1	Лист 124 вып. 2				
	K78-29C																		300	250,8	5,5	K78-29C	КП 39	1	Лист 8 вып. 4	K78-38C	КП 45	1	Лист 6 вып. 4
	КП 91																						1	Лист 124 вып. 2	КП 91		1	Лист 124 вып. 2	
	K78-30C			400	250,8	5,5	K78-30C															КП 40	1	Лист 8 вып. 4	K78-39C	КП 46	1	Лист 6 вып. 4	
	КП 91																					1	Лист 124 вып. 2	КП 91		1	Лист 124 вып. 2		
	K78-31C						300		250,8	5,5	K78-31C											КП 40	1	Лист 7 вып. 4	K78-40C	КП 47	1	Лист 9 вып. 4	
	КП 91																					1	Лист 124 вып. 2	КП 91		1	Лист 124 вып. 2		
	K78-32C										400		250,8	5,5	K78-32C							КП 41	1	Лист 9 вып. 4	K78-41C	КП 48	1	Лист 9 вып. 4	
	КП 91																					1	Лист 124 вып. 2	КП 91		1	Лист 124 вып. 2		
	K78-33C														300	250,8	5,5	K78-33C				КП 41	1	Лист 9 вып. 4	K78-42C	КП 49	1	Лист 9 вып. 4	
	КП 91																					1	Лист 124 вып. 2	КП 91		1	Лист 124 вып. 2		
	K78-34C																	400	250,8	5,5	K78-34C	КП 91	1	Лист 124 вып. 2	K78-43C	КП 50	1	Лист 10 вып. 4	
	КП 91																					1	Лист 124 вып. 2	КП 91		1	Лист 124 вып. 2		
K78-35C	300	250,8	5,5	K78-35C	КП 91	1		Лист 124 вып. 2				K78-43C									КП 91	1	Лист 124 вып. 2						
КП 91					1	Лист 124 вып. 2		КП 91													1	Лист 124 вып. 2							
K78-36C				400	250,8	5,5	K78-36C	КП 91	1	Лист 124 вып. 2		K78-43C									КП 91	1	Лист 124 вып. 2						
КП 91								1	Лист 124 вып. 2	КП 91											1	Лист 124 вып. 2							
K78-37C							300	250,8	5,5	K78-37C	КП 91	1	Лист 124 вып. 2	K78-43C							КП 91	1	Лист 124 вып. 2						
КП 91											1	Лист 124 вып. 2	КП 91								1	Лист 124 вып. 2							
K78-38C										400	250,8	5,5	K78-38C	КП 91	1	Лист 124 вып. 2	K78-43C				КП 91	1	Лист 124 вып. 2						
КП 91														1	Лист 124 вып. 2	КП 91					1	Лист 124 вып. 2							
K78-39C													300	250,8	5,5	K78-39C	КП 91	1	Лист 124 вып. 2	K78-43C	КП 91	1	Лист 124 вып. 2						
КП 91																	1	Лист 124 вып. 2	КП 91		1	Лист 124 вып. 2							
K78-40C	400	250,8	5,5													K78-40C	КП 91	1	Лист 124 вып. 2	K78-43C	КП 91	1	Лист 124 вып. 2						
КП 91																	1	Лист 124 вып. 2	КП 91		1	Лист 124 вып. 2							
K78-41C				300	250,8	5,5										K78-41C	КП 91	1	Лист 124 вып. 2	K78-43C	КП 91	1	Лист 124 вып. 2						
КП 91																	1	Лист 124 вып. 2	КП 91		1	Лист 124 вып. 2							
K78-42C							400	250,8	5,5							K78-42C	КП 91	1	Лист 124 вып. 2	K78-43C	КП 91	1	Лист 124 вып. 2						
КП 91																	1	Лист 124 вып. 2	КП 91		1	Лист 124 вып. 2							
K78-43C										300	250,8	5,5				K78-43C	КП 91	1	Лист 124 вып. 2	K78-43C	КП 91	1	Лист 124 вып. 2						
КП 91																	1	Лист 124 вып. 2	КП 91		1	Лист 124 вып. 2							



1. Выборка стали на колонну дана на листе 25
2. Количество продольных стержней показано условно
3. Узлы 9, 14 разработаны в выпуске 1

ТК 1979	Колонны средних рядов высотой 7,8 м K78-25C ÷ K78-43C	СЕРИЯ 1.423-3	
		Выпуск	Лист
		3	14

Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Марка закладного изделия и листа, где разрабатывается изделие	Расход стали, кг			Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Марка закладного изделия и листа, где разрабатывается изделие	Расход стали, кг			Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Марка закладного изделия и листа, где разрабатывается изделие	Расход стали, кг		
			Армат. изделия	Закладные изделия	Всего				Армат. изделия	Закл. изделия	Всего				Армат. изделия	Закл. изделия	Всего
6,6	K66-1A	M2-14 л. 134 вып. 2	58,4		67,5	6,6	K66-14A	M2-14 л. 134 вып. 2	177,7		177,7	7,8	K78-1A	M2-15 л. 134 вып. 2	85,9		85,9
	K66-2A		70,8		70,8		K66-15A		196,8	9,1	205,9		K78-2A		100,0		100,0
	K66-3A		70,8		70,8		K66-16A		244,4		244,4		K78-3A		117,8		117,8
	K66-4A		83,0		83,0		K66-17A		294,8		294,8		K78-4A		124,8		124,8
	K66-5A		83,0		83,0		K66-18A		181,6		181,6		K78-5A		147,9		147,9
	K66-6A		98,2	9,1	107,3		K66-19A		197,0	11,7	208,7		K78-6A		175,7	11,7	187,4
	K66-7A		98,2		98,2		K66-20A		300,0		300,0		K78-7A		205,9		205,9
	K66-8A		106,5		106,5								K78-8A		224,4		224,4
	K66-9A		106,5		106,5								K78-9A		269,2		269,2
	K66-10A		126,9		126,9								K78-10A		288,5		288,5
	K66-11A		126,9		126,9								K78-11A		343,6		343,6
	K66-12A		151,5		151,5												
	K66-13A		151,5		151,5												

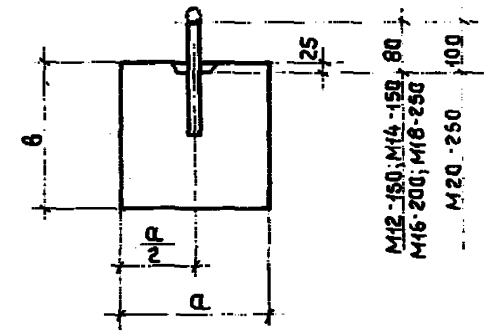
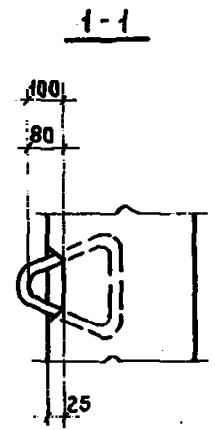
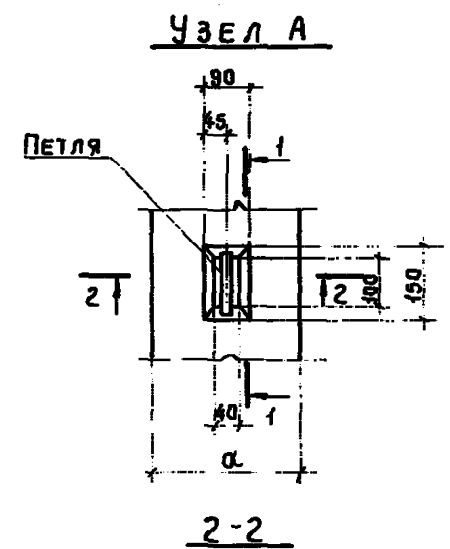
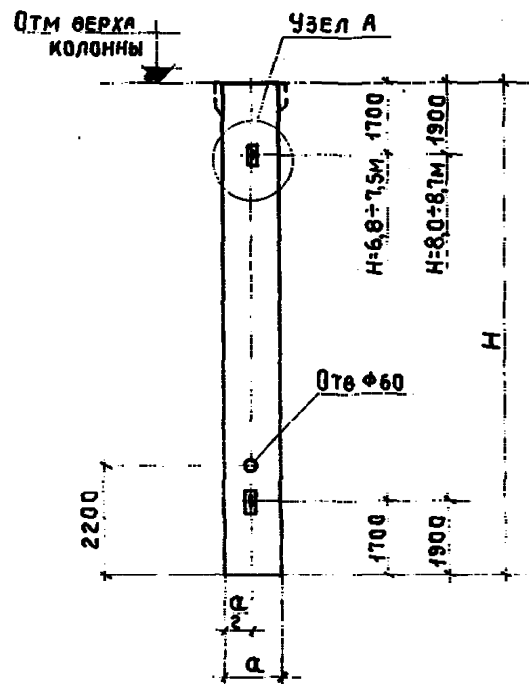
Установку закладных изделий M2-14,
M2-15 см узлы 11, 12 на листе 42 вып. 1.

ИНЖЕНЕР СЕВЕРИНОВА С.С. 1979г
ДАТА ВЫПУСКА

г. Москва

ТК 1979	ТАБЛИЦА РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ КОЛОНН КРАЙНИХ РЯДОВ С ЗАКЛАДНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ СО СВЯЗЯМИ	СЕРИЯ 1 423-3
		Выпуск Лист 3 15

15462-02 19



ПРОЕКТ РАБОЧЕГО ТИПА
 Г. МОСКВА
 ДАТА ВЫПУСКА
 1979 Г.

РАЗМЕРЫ КОЛОНН, мм			МАРКА ПЕТЛИ	№ ЛИСТА ВЫП. 2	РАЗМЕРЫ КОЛОНН, мм			МАРКА ПЕТЛИ	№ ЛИСТА ВЫП. 2
H	α	β			H	α	β		
7400	400	300	M12-150	142	8700	400	400	M16-200	142
7500	400	400	M14-150		8000; 8100	500	500	M20-250	
6800 ± 7500	500	500	M18-250		8700	500	500	M20-250	

ТК
1979

РАСПОЛОЖЕНИЕ ПЕТЕЛЬ И ОТВЕРСТИЙ В КОЛОННАХ ДЛЯ СТРОПОВКИ

Серия 1423-3
Выпуск 3 Лист 16

16468-02 20

19

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75				СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*						Всего	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ГОСТ 380-71*			Всего	
	Ф, мм		Итого	Ф, мм						Ф, мм			Профиль						
	6	8		16	18	20	22	25	Итого	14		16	Итого	δ=14	δ=20	Итого			
К66-1	6,8	5,2	12,0	46,4							46,4	58,4	2,0			6,4	8,4	66,8	
К66-2	6,8	5,2	12,0		58,8						58,8	70,8	2,0			6,4	8,4	79,2	
К66-3	6,8	5,2	12,0		58,8						58,8	70,8	2,0			6,4	8,4	79,2	
К66-4	5,2	5,2	10,4			72,6					72,6	83,0	2,0			6,4	8,4	91,4	
К66-5	5,2	5,2	10,4			72,6					72,6	83,0	2,0			6,4	8,4	91,4	
К66-6	5,2	5,2	10,4				87,8				87,8	98,2	2,0			6,4	8,4	106,6	
К66-7	5,2	5,2	10,4				87,8				87,8	98,2	2,0			6,4	8,4	106,6	
К66-8	6,9	5,2	12,1		94,4						94,4	106,5	2,0			6,4	8,4	114,9	
К66-9	6,9	5,2	12,1		94,4						94,4	106,5	2,0			6,4	8,4	114,9	
К66-10	5,3	5,2	10,5			116,4					116,4	126,9	2,0			6,4	8,4	135,3	
К66-11	5,3	5,2	10,5			116,4					116,4	126,9	2,0			6,4	8,4	135,3	
К66-12	5,3	5,2	10,5				141,0				141,0	151,5	2,0			6,4	8,4	159,9	
К66-13	5,3	5,2	10,5				141,0				141,0	151,5	2,0			6,4	8,4	159,9	
К66-14	5,3	5,2	10,5				53,2	114,0			167,2	177,7	2,0			6,4	8,4	186,1	
К66-15	8,2	5,2	13,4					183,4			183,4	196,8	2,0			6,4	8,4	205,2	
К66-16	10,4	5,2	15,6					228,8			228,8	244,4	2,0			6,4	8,4	252,8	
К66-17	8,4	5,2	13,6				53,2	228,0			281,2	294,8	2,0			6,4	8,4	303,2	
К66-18	6,0	7,6	13,6				53,2	114,8			168,0	181,6	2,0			8,6	10,6	192,2	
К66-19	6,0	7,6	13,6					183,4			183,4	197,0	2,0			8,6	10,6	207,6	
К66-20	9,6	7,6	17,2				53,2	229,6			282,8	300,0	2,0			8,6	10,6	310,6	

ТК

1979

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
К66-1 ÷ К66-20СЕРИЯ
1.423-3
Выпуск Лист
3 17

15-4-8-22 21

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ			
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75				СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*						ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ПО ГОСТ 380-71*			ВСЕГО		
	Ф, мм			Итого	Ф, мм							Ф, мм			ПРОФИЛЬ					
	6	8			16	18	20	22	25				Итого	14	22	16			δ=8	δ=22
К66-1с	6,8	5,2		12,0	46,4						46,4	58,4	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	73,7
К66-2с	6,8	5,2		12,0		58,8					58,8	70,8	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	86,1
К66-3с	6,8	5,2		12,0		58,8					58,8	70,8	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	86,1
К66-4с	5,2	5,2		10,4			72,6				72,6	83,0	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	98,3
К66-5с	5,2	5,2		10,4			72,6				72,6	83,0	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	98,3
К66-6с	5,2	5,2		10,4				87,8			87,8	98,2	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	113,5
К66-7с	5,2	5,2		10,4				87,8			87,8	98,2	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	113,5
К66-8с	6,9	5,2		12,1		94,4					94,4	106,5	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	121,8
К66-9с	6,9	5,2		12,1		94,4					94,4	106,5	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	121,8
К66-10с	5,3	5,2		10,5			116,4				116,4	126,9	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	142,2
К66-11с	5,3	5,2		10,5			116,4				116,4	126,9	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	142,2
К66-12с	5,3	5,2		10,5				141,0			141,0	151,5	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	166,8
К66-13с	5,3	5,2		10,5				141,0			141,0	151,5	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	166,8
К66-14с	5,3	5,2		10,5				53,2	114,0		167,2	177,7	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	193,0
К66-15с	8,2	5,2		13,4					183,4		183,4	196,8	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	212,1
К66-16с	10,4	5,2		15,6					228,8		228,8	244,4	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	259,7
К66-17с	8,4	5,2		13,6				53,2	228,0		281,2	294,8	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2	15,3	310,1
К66-18с	6,0	7,6		13,6				53,2	114,8		168,0	181,6	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	200,4
К66-19с	6,0	7,6		13,6					183,4		183,4	197,0	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	215,8
К66-20с	9,6	7,6		17,2				53,2	229,6		282,8	300,0	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	318,8

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. МОСКВА
 ЧК БРИГАДА АКЦИОНА
 1979 г.
 ДАТА ВЫПУСКА

ТК	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ	СЕРИЯ 1.423-3
	1979	К66-1с ÷ К66-20с
		ВЫПУСК ЛИСТ 3 18

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Общий РАСХОД СТАЛИ			
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75				СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*						Всего	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ПО ГОСТ 380-71*						
	Ф, мм			Итого	Ф, мм							Итого	Ф, мм			Профиль					
	6	8			18	20	22	25	28					Итого	14	16	22		δ=8	δ=14	δ=22
К66-21	6,8	8,0		14,8	58,8						58,8	73,6	3,0				15,9			18,9	92,5
К66-22	5,2	8,0		13,2		72,6					72,6	85,8	3,0				15,9			18,9	104,7
К66-23	5,2	8,0		13,2			87,8				87,8	101,0	3,0				15,9			18,9	119,9
К66-24	6,9	8,0		14,9	94,4						94,4	109,3	3,0				15,9			18,9	128,2
К66-25	5,3	8,0		13,3		116,4					116,4	129,7	3,0				15,9			18,9	148,6
К66-26	5,3	8,0		13,3			141,0				141,0	154,3	3,0				15,9			18,9	173,2
К66-27	10,4	8,0		18,4			228,8				228,8	247,2	3,0				15,9			18,9	266,1
К66-28	7,8	10,4		18,2	59,6						59,6	77,8		3,8			21,4			25,2	103,0
К66-29	5,9	10,4		16,3		73,4					73,4	89,7		3,8			21,4			25,2	114,9
К66-30	5,9	10,4		16,3			89,0				89,0	105,3		3,8			21,4			25,2	130,5
К66-31	8,0	10,4		18,4	95,2						95,2	113,6		3,8			3,8			25,2	138,8
К66-32	6,0	10,4		16,4		117,2					117,2	133,6		3,8			3,8			25,2	158,8
К66-33	6,0	10,4		16,4			142,2				142,2	158,6		3,8			3,8			25,2	183,8
К66-34	6,0	10,4		16,4		53,2		114,8			168,0	184,4		3,8			3,8			25,2	209,8
К66-35	6,0	10,4		16,4				183,4			183,4	199,8		3,8			3,8			25,2	225,0
К66-36		27,5		27,5					230,0		230,0	257,5		3,8			3,8			25,2	282,7
К66-37	9,6	10,4		20,0			53,2	229,6			282,8	302,8		3,8			3,8			25,2	328,0
К66-38	9,6	10,4		20,0				298,0			298,0	318,0		3,8			3,8			25,2	343,2

1979г.

ДАТА ВЫПУСКА

г. МОСКВА

ТК
1979

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
К66-21 ÷ К66-38

СЕРИЯ
1.423-3
ВЫПУСК ЛИСТ
3 19

16468-02.02

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ			
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75			СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*							ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ по ГОСТ 380-71*				ВСЕГО		
	Ф, мм		Итого	Ф, мм								Итого	Ф, мм			ПРОФИЛЬ					
	6	8		18	20	22	25	28					Итого	14	16	22	δ=8		δ=10	δ=22	ГАЙКА М20
К66-28с	7,8	10,4	18,2	59,6							59,6	77,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	117,6
К66-29с	5,9	10,4	16,3		73,4						73,4	89,7	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	129,5
К66-30с	5,9	10,4	16,3			89,0					89,0	105,3	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	145,1
К66-31с	8,0	10,4	18,4	95,2							95,2	113,6	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	153,4
К66-32с	6,0	10,4	16,4		117,2						117,2	133,6	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	173,4
К66-33с	6,0	10,4	16,4			142,2					142,2	158,6	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	198,4
К66-34с	6,0	10,4	16,4		53,2		114,8				168,0	184,4	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	224,2
К66-35с	6,0	10,4	16,4				183,4				183,4	199,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	239,6
К66-36с		27,5	27,5					230,0			230,0	257,5	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	297,3
К66-37с	9,6	10,4	20,0			53,2	229,6				282,8	302,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	342,6
К66-38с	9,6	10,4	20,0				298,0				298,0	318,0	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	357,8
К66-39	7,1	11,6	18,7			80,6					80,6	99,3		5,1			18,1			23,2	122,5
К66-40	9,1	11,6	20,7	89,6							89,6	110,3		5,1			18,1			23,2	133,5
К66-41	7,1	11,6	18,7		110,4						110,4	129,1		5,1			18,1			23,2	152,2
К66-42	7,1	11,6	18,7			133,8					133,8	152,5		5,1			18,1			23,2	175,7
К66-43	7,1	11,6	18,7			53,2	104,0				157,2	175,9		5,1			18,1			23,2	199,1
К66-44	7,1	11,6	18,7				172,6				172,6	191,3		5,1			18,1			23,2	214,5

ПРОЕКТИРОВЩИК: ГОЛГУРЬЕВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК: АКИШИНА
 ЧЕКОВЩИК: АКИШИНА
 ДАТА ВЫПУСКА: 1979г.
 ПРОЕКТОР: ПРОЕКТОР
 Г. МОСКВА

ТК 1979	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К 66-28с ÷ К 66-38с, К 66-39 ÷ К 66-44	СЕРИЯ 1.423-3
		ВЫПУСК ЛИСТ 3 20

23

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Общий расход стали				
	Сталь арматурная класса А-I ГОСТ 5781-75			Стержневая горячекатаная периоди- ческого профиля класса А-III ГОСТ 5.1459-72*								Всего	Сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72*			Сталь прокатная по ГОСТ 380-71*				Всего			
	Ф, мм		Итого	Ф, мм							Итого		Ф, мм			Профиль							
	6	8		18	20	22	25	28	32	14			16	27	δ=8	δ=10	δ=22	Г/АИКА М 20					
К66-45		21,4	21,4							219,2			219,2	240,6		5,1			18,1			23,2	263,8
К66-46	5,6	11,6	17,2			53,2	208,0					261,2	278,4		5,1				18,1			23,2	301,6
К66-47	5,6	11,6	17,2			53,2	208,0					261,2	278,4		5,1				18,1			23,2	301,6
К66-48		21,6	21,6							291,2		291,2	312,8		5,1				18,1			23,2	336,0
К66-49		21,2	21,2							349,6		349,6	370,8		5,1				18,1			23,2	394,0
К66-50		21,2	21,2							349,6		349,6	370,8		5,1				18,1			23,2	394,0
К66-39с	7,1	11,6	18,7			80,6				80,6	99,3	3,0	7,2	14,4				14,8	0,4		39,8	139,1	
К66-40с	9,1	11,6	20,7	89,6						89,6	110,3	3,0	7,2	14,4				14,8	0,4		39,8	150,1	
К66-41с	7,1	11,6	18,7		110,4					110,4	129,1	3,0	7,2	14,4				14,8	0,4		39,8	168,9	
К66-42с	7,1	11,6	18,7			133,8				133,8	152,5	3,0	7,2	14,4				14,8	0,4		39,8	192,3	
К66-43с	7,1	11,6	18,7			53,2	104,0			157,2	175,9	3,0	7,2	14,4				14,8	0,4		39,8	215,7	
К66-44с	7,1	11,6	18,7				172,6			172,6	191,3	3,0	7,2	14,4				14,8	0,4		39,8	231,1	
К66-45с		21,4	21,4							219,2		219,2	240,6	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4		39,8	280,4	
К66-46с	5,6	11,6	17,2			53,2	208,0			261,2	278,4	3,0	7,2	14,4				14,8	0,4		39,8	318,2	
К66-47с	5,6	11,6	17,2			53,2	208,0			261,2	278,4	3,0	7,2	14,4				14,8	0,4		39,8	318,2	
К66-48с		21,6	21,6							291,2		291,2	312,8	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4		39,8	352,6	
К66-49с		21,2	21,2							349,6		349,6	370,8	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4		39,8	410,6	
К66-50с		21,2	21,2							349,6		349,6	370,8	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4		39,8	410,6	

ТК

1979

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
К66-45 ÷ К66-50, К66-39с ÷ К66-50с

СЕРИЯ
1.423-3ВЫПУСК ЛИСТ
3 21

г. МОСКВА

ДАТА ВВОДА

1979

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

24

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Общий расход стали		
	Сталь арматурная класса А-I ГОСТ 5781-75				Стержневая горячекатаная периодического профиля класса А-III ГОСТ 5.1459-72*						Всего	Сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72*			Сталь прокатная по ГОСТ 380-71*					
	Ф, мм			Итого	Ф, мм							Итого	Ф, мм			Профиль				
	6	8			18	20	22	25	28	32				Итого	14		22		δ=8	δ=20
К78-1	9,1	7,6		16,7	69,2						69,2	85,9	2,0			8,6			10,6	96,5
К78-2	7,0	7,6		14,6		85,4					85,4	100,0	2,0			8,6			10,6	110,6
К78-3	7,0	7,6		14,6			103,2				103,2	117,8	2,0			8,6			10,6	128,4
К78-4	9,2	7,6		16,8	108,0						108,0	124,8	2,0			8,6			10,6	135,4
К78-5	7,1	7,6		14,7		133,2					133,2	147,9	2,0			8,6			10,6	158,5
К78-6	7,1	7,6		14,7			161,0				161,0	175,7	2,0			8,6			10,6	186,3
К78-7	7,1	7,6		14,7			57,8	133,4			191,2	205,9	2,0			8,6			10,6	216,5
К78-8	5,6	7,6		13,2				211,2			211,2	224,4	2,0			8,6			10,6	235,0
К78-9	7,2	7,6		14,8		48,0	206,4				254,4	269,2	2,0			8,6			10,6	279,8
К78-10		27,3		27,3					261,2		261,2	288,5	2,0			8,6			10,6	299,1
К78-11	11,2	7,6		18,8			58,0	266,8			324,8	343,6	2,0			8,6			10,6	354,2
К78-1с	9,1	7,6		16,7	69,2						69,2	85,9	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	104,7
К78-2с	7,0	7,6		14,6		85,4					85,4	100,0	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	118,8
К78-3с	7,0	7,6		14,6			103,2				103,2	117,8	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	136,6
К78-4с	9,2	7,6		16,8	108,0						108,0	124,8	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	143,6
К78-5с	7,1	7,6		14,7		133,2					133,2	147,9	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	166,7
К78-6с	7,1	7,6		14,7			161,0				161,0	175,7	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	194,5
К78-7с	7,1	7,6		14,7			57,8	133,4			191,2	205,9	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	224,7
К78-8с	5,6	7,6		13,2				211,2			211,2	224,4	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	243,2
К78-9с	7,2	7,6		14,8		48,0	206,4				254,4	269,2	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	288,0
К78-10с		27,3		27,3					261,2		261,2	288,5	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	307,3
К78-11с	11,2	7,6		18,8			58,0	266,8			324,0	342,8	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	361,6

ТК
1979

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
К78-1 ÷ К78-11, К78-1с ÷ К78-11с

СЕРИЯ
1.423-3
Выпуск Лист
3 22

12068-02 25

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75				СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*							Всего	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ПО ГОСТ 380-71*				Всего	
	φ мм			Итого	φ мм								φ мм			Профиль					
	6	8			18	20	22	25	28	32			Итого	14	16	22	δ=8	δ=14			δ=22
К78-13	9,1	10,4		19,5	69,2						69,2	88,7		3,8			21,4			25,2	103,5
К78-14	7,0	10,4		17,4		85,4					85,4	102,8		3,8			21,4			25,2	117,6
К78-15	7,0	10,4		17,4			103,2				103,2	120,6		3,8			21,4			25,2	135,4
К78-16	9,2	10,4		19,6	108,0						108,0	127,6		3,8			21,4			25,2	142,2
К78-17	7,1	10,4		17,5		133,2					133,2	150,7		3,8			21,4			25,2	165,5
К78-18	7,1	10,4		17,5			161,0				161,0	178,5		3,8			21,4			25,2	193,3
К78-19	7,1	10,4		17,5			57,8	133,4			191,2	208,7		3,8			21,4			25,2	223,5
К78-20	5,6	10,4		16,0				211,2			211,2	227,2		3,8			21,4			25,2	242,0
К78-21	7,2	10,4		17,6			264,4				264,4	282,0		3,8			21,4			25,2	296,0
К78-22		30,1		30,1					261,2		261,2	291,3		3,8			21,4			25,2	316,5
К78-23		30,0		30,0			58,0		334,2		392,2	422,2		3,8			21,4			25,2	436,4
К78-24		30,0		30,0					427,2		427,2	457,2		3,8			21,4			25,2	472,0
К78-13с	9,1	10,4		19,5	69,2						69,2	88,7	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	128,5
К78-14с	7,0	10,4		17,4		85,4					85,4	102,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	142,6
К78-15с	7,0	10,4		17,4			103,2				103,2	120,6	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	160,4
К78-16с	9,2	10,4		19,6	108,0						108,0	127,6	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	167,4
К78-17с	7,1	10,4		17,5		133,2					133,2	150,7	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	190,5
К78-18с	7,1	10,4		17,5			161,0				161,0	178,5	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	218,3
К78-19с	7,1	10,4		17,5			57,8	133,4			191,2	208,7	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	248,5
К78-20с	5,6	10,4		16,0				211,2			211,2	227,2	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	267,0

ТК
1979

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
К78-13 ÷ К78-24, К78-13с ÷ К78-20с

СЕРИЯ 1.423-3
Выпуск 3 Лист 23

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, кг

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75			СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*							Всего	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ по ГОСТ 380-71*				Всего	
	φ мм		Итого	φ мм								φ мм		Профиль						
	6	8		18	20	22	25	28	32	Итого		14	16	22	δ=8	δ=10	δ=22			ГАЙКА М20
K78-21c	7,2	10,4	17,6			264,4				264,4	282,0	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	321,8
K78-22c		30,1	30,1					261,2		261,2	291,3	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	331,1
K78-23c		30,0	30,0			58,0		334,2		392,2	422,2	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	462,0
K78-24c		30,0	30,0					427,2		427,2	457,2	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	497,0
K78-25	8,2	11,6	18,8			94,8				94,8	113,6		5,1			18,1			23,2	136,8
K78-26	11,0	11,6	22,6	102,4						102,4	125,0		5,1			18,1			23,2	148,2
K78-27	11,0	11,6	22,6	102,4						102,4	125,0		5,1			18,1			23,2	148,2
K78-28	8,1	11,6	19,7		126,2					126,2	145,9		5,1			18,1			23,2	169,1
K78-29	8,1	11,6	19,7		126,2					126,2	145,9		5,1			18,1			23,2	169,1
K78-30	8,1	11,6	19,7		152,6					152,6	172,3		5,1			18,1			23,2	195,5
K78-31	8,1	11,6	19,7		152,6					152,6	172,3		5,1			18,1			23,2	195,5
K78-32	8,1	11,6	19,7			57,8	122,6			180,4	200,1		5,1			18,1			23,2	223,3
K78-33	8,1	11,6	19,7			57,8	122,6			180,4	200,1		5,1			18,1			23,2	223,3
K78-34	6,7	11,6	18,3				200,4			200,4	218,7		5,1			18,1			23,2	241,9
K78-35	8,0	11,6	19,6			247,6				247,6	267,2		5,1			18,1			23,2	290,4
K78-36		23,3	23,3					251,4		251,4	274,7		5,1			18,1			23,2	297,9
K78-37		23,3	23,3					251,4		251,4	274,7		5,1			18,1			23,2	297,9
K78-38	6,6	11,6	18,2			58,0	245,2			303,2	321,4		5,1			18,1			23,2	344,6
K78-39	6,6	11,6	18,2				319,2			319,2	337,4		5,1			18,1			23,2	360,6
K78-40		23,2	23,2				74,0	307,6		381,6	404,8		5,1			18,1			23,2	428,0
K78-41		23,2	23,2					400,4		400,4	423,6		5,1			18,1			23,2	446,8
K78-42		34,8	34,8				74,0		404,0	478,0	512,8		5,1			18,1			23,2	536,0
K78-43		34,8	34,8						525,2	525,2	560,0		5,1			18,1			23,2	583,2

Госстрой СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

И. П. ПРИГОРЬЕВ
РУК. ГРИГАДЫ АКИШИНА
ИНЖЕНЕР ЛУСКОВА
ДАТА ВЫПУСКА 1979 г.

ТК
1979

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
K78-21c ÷ K78-24c, K78-25 ÷ K78-43

СЕРИЯ 1.423-3
ВЫПУСК 3 ЛИСТ 24

16458-02 28

27

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ			
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75				СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*						Всего	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ПО ГОСТ 380-71*			Всего		
	φ, мм			Итого	φ, мм							Итого	φ, мм		ПРОФИЛЬ					
	6	8			18	20	22	25	28	32			14	22	δ=8	δ=22			ГАЙКА М 20	
К78-25с	9,0	11,6		20,6			103,2				103,2	123,8	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	163,6
К78-26с	12,0	11,6		23,6	108,0						108,0	131,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	171,4
К78-27с	12,0	11,6		23,6	108,0						108,0	131,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	171,4
К78-28с	9,0	11,6		20,6		133,2					133,2	153,8	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	193,6
К78-29с	9,0	11,6		20,6		133,2					133,2	153,8	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	193,6
К78-30с	9,0	11,6		20,6			161,0				161,0	181,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	221,4
К78-31с	9,0	11,6		20,6			161,0				161,0	181,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	221,4
К78-32с	8,2	11,6		19,8			57,8	133,4			191,2	211,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	250,8
К78-33с	8,2	11,6		19,8			57,8	133,4			191,2	211,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	250,8
К78-34с	7,3	11,6		18,9				211,2			211,2	230,1	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	269,9
К78-35с	8,8	11,6		20,4			264,4				264,4	284,8	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	314,6
К78-36с		24,5		24,5							264,8	289,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	329,1
К78-37с		24,5		24,5							264,8	289,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	329,1
К78-38с	7,2	11,6		18,6			58,0	266,8			324,8	343,4	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	383,2
К78-39с	7,2	11,6		18,6				340,8			340,8	359,4	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	399,2
К78-40с		24,4		24,4				74,0	334,4		408,4	432,8	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	472,6
К78-41с		24,4		24,4					427,2		427,2	451,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	491,4
К78-42с		36,4		36,4				74,0	439,2		513,2	549,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	589,4
К78-43с		36,4		36,4					560,4		560,4	596,8	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	636,6

1979г

ДАТА ВЫПУСКА

ТК	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К78-25с - К78-43с	СЕРИЯ 1.423-3
		Выпуск 3 Лист 25

15:58-22